

**睿米® 掌握核心技术，
助力中国高端智造**

有源(带气室)H₂(100%)标准漏孔全系列
微通道工艺 | 抗震抗摔 | 超高压 | 极低衰减



一组H₂标准漏孔(微通道工艺):E-4 ~ E-9Pa.m³/sec

<p>型号:TLS(H₂)-K(a)</p> <p>其中:K=漏率量级, 3~9</p> <p>a=漏率大小, 1.0~9.9</p> <p>漏率=a x 10^{-K} (mbar.L/sec)</p> <p>如TLS-5(1.0), 漏率=1.0x10⁻⁵mbar.L/s</p>	<p>或 TLS(H₂)-KP(a)</p> <p>其中:K=漏率量级, 4~13</p> <p>a=漏率大小, 1.0~9.9</p> <p>漏率=a x 10^{-K} (Pa.m³/s)</p> <p>如TLS-7P(4.0), 漏率=4.0x10⁻⁷Pa.m³/s</p>
<p>说明:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ 订货请注明接口类型, 如KF16, KF25, CF16, 1/4MVCR, 是否配置阀门以及类型等 ➤ 漏率:一般按照指定漏率, 加工公差 ± 10% ➤ 具体的订货号可索取《睿米®标准漏孔配置指导》, 或告知详细需求 	

睿米®H₂标漏新能源氢检已经规模部署

**睿米® 掌握核心技术，
助力中国高端智造**

有源H₂标准漏孔系列订货号

微通道工艺 | 抗震抗摔 | 超高压力 | 极低衰减

订货号:

漏率 = $a \times 10^b$

RM5C 4.0 -7 1 1 4 1 V 0 / 6

① 睿米微通道工艺	② 气体类型 C: H ₂	③ 漏率大小 a=5.0 漏率 = $a \times 10^b$ = 4.0×10^{-7} 其中: a=L (1.0-3.9) 或 M(4.0-6.9) 或 H(7.0-9.9) 或具体数值	④ 漏率量级 b=-6	⑤ 校准点个数	⑥ 阀门 0: 无 1: 手动 2: 电磁阀 3: ZMV阀 4: PSOZV阀 5: 全金属阀 7: 手动隔膜阀 8: 气动隔膜阀	⑦ 气室规格 4: 160cc 6: 1000cc	⑧ 出口接头 1: KF25 5: VCR1/4 male J: CF16 ...	⑨ 出口压力 0: KF16 2: 300cc 1: 110cc	⑩ 压力表 A: 大气(正压) V: 真空	⑪ 漏率单位 6: Pa.m ³ /sec 4: mbar.L/sec
-----------	-----------------------------	--	----------------	---------	--	---------------------------------	--	---	--------------------------	--

技术规格

1	型号	TLS(H ₂)-7P		
2	订货号	RM5C4.0-71141V0/6		
3	漏率	4.0x10 ⁻⁷ Pa.m ³ /sec(10 ⁻⁶ mbar.L/sec)		
4	制作工艺	RMI-MTC™微通道毛细管, RMI-Metal™金属密封 (<1x10 ⁻¹⁵ atm.cc/sec), 抗震抗摔 支持高压(气室最高~12MPa) -20-65°C, 温度系数:0.1%/°C(可忽略)		
5	气室规格	160cc, 可充气设计		
6	充气压力 衰减	型号	充气压力 100%H ₂	衰减
		TLS(H ₂)-7P(4.0) -600	4.0Mpa	~2.2%/年
		TLS(H ₂)-7P(4.0) -900	6.0Mpa	~1.5%/年
		TLS(H ₂)-7P(4.0) -1200	8.0Mpa	~1.1%/年
		TLS(H ₂)-7P(4.0) -1600	10.5Mpa	~0.8%/年
7	接口	KF25		
8	阀门	睿米®自研手动截止阀, 集成KF25接一体化设计, 无吸附金属硬密封(泄漏率<1x10 ⁻¹⁰ atm.cc/sec)		
9	规格尺寸	265mm(长)x80mm(最宽)		
10	证书	出厂合格证或 国家一级计量证书		



说明:H₂标准漏孔漏率定制范围:1x10⁻⁴~1x10⁻¹⁰Pa.m³/sec,

加工公差: ± 1, 或 ± 10%(高精度)

**睿米® 掌握核心技术，
助力中国高端智造**

睿米®H₂(100%)标准漏孔一级计量证书样张



睿米®H₂标准漏孔，
气室: 160cc
充气压力: 6MPa
漏率: 3.63x10⁻⁷pa.m³/sec
衰减: 1.2%/年,永久不用补气
温度系数: 0.1%/°C
一级计量证书

第 1 页 Page1
共 3 页 This certificate includes 3 Pages

国防科技工业真空一级计量站

校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号: GFJGJL10102302021067
Certificate No.

送校单位: 上海睿米仪器仪表有限公司
Customer
地址: 上海市浦东新区航头镇乐城路30弄4号
Address
仪器名称: 真空漏孔
Instrument name
型号/规格: RM5CM-71141V0/6 出厂编号: 12012
Model/Type Serial No.
制造商: 上海睿米仪器仪表有限公司
Manufacturer

校准员: (签字) 马在芳 校准日期: 2023年08月08日
Operator Calibration date Year Month Day
检验员: (签字) 管保园 发布日期: 2023年08月08日
Inspector Issued date Year Month Day
主管: (签字) 张席芳 发证单位: (校准专用章)
Signature of leader Issued by (stamp)

地址: 甘肃省兰州市城关区飞雁街100号
Address: No.100 Feiyan Street, Chengguan District, Lanzhou, Gansu Province
电话 (Tel): 0931-4585261 传真 (Fax): 0931-8265391 邮编 (Post Code): 730000
电子邮箱 (E-mail): 13893656644@139.com

证书编号: GFJGJL10102302021067 第 2 页 Page2
共 3 页 This certificate includes 3 Pages

本机构经国家国防科技工业局行政许可, 许可证编号: 国防军工-JLJG-1-010。
本机构经中国合格评定国家认可委员会实验室认可, 注册号: CNAS L0787。
本机构经国防科技工业实验室认可委员会认可, No. DL028。

接收日期: 2023年06月20日 建议有效期: 2024年08月07日
地点: 综合楼1021实验室

环境条件:
温度: 23.9°C~24.0°C 相对湿度: 41.5%~45.0% 其它: /

所依据/参照技术文件(代号、名称):
JJG(军工) 165-2019 《真空标准漏孔检定规程》

使用的计量标准器具:

名称	测量范围	准确度等级/最大允许误差/测量不确定度
(4.9×10 ⁻¹⁸ ~5.1×10 ⁻¹⁷) Pam ^s ⁻¹ 气体微流量标准装置	(4.9×10 ⁻¹⁸ ~5.1×10 ⁻¹⁷) Pam ^s ⁻¹	U=4.4%~2.8% (k=2)

溯源性说明:

主标准器名称	生产厂家及型号	出厂编号	证书编号	检定或校准机构
电容薄膜真空计	美国MKS公司 698A01TRC	001028083	GFJGJL1010220101427	国防科技工业真空一级计量站
电容薄膜真空计	美国MKS公司 698A13TRC	001027743	GFJGJL1010220101428	国防科技工业真空一级计量站
电容薄膜真空计	美国MKS公司 616A01TRE	001024763	GFJGJL1010220101429	国防科技工业真空一级计量站
金属量器	TSVE	01	GFJGJL1013220012014	国防科技工业大容量一级计量站
秒表	深圳惠工贸易有限公司 PC396	02	GFJGJL1002230103447	国防科技工业第二计量测试研究中心

说明:
1 未经本机构书面授权, 不得部分复制证书;
2 本证书的校准结果仅对所送校仪器有效;
3 被校计量器具修理后, 应立即重新校准;
4 在使用过程中如对被校准计量器具的技术指标产生怀疑, 请重新校准;
5 在本证书封面未加盖校准专用章无效。

备注:

证书编号: GFJGJL10102302021067 第 3 页 Page3
共 3 页 This certificate includes 3 Pages

校准结果

1. 被校漏孔漏率
 $Q = 3.63 \times 10^{-7} \text{ Pam}^3 \text{ s}^{-1}$ (校准气体: H₂)

2. 扩展不确定度
 $U_c = 7\%$ (k=2)

说明:

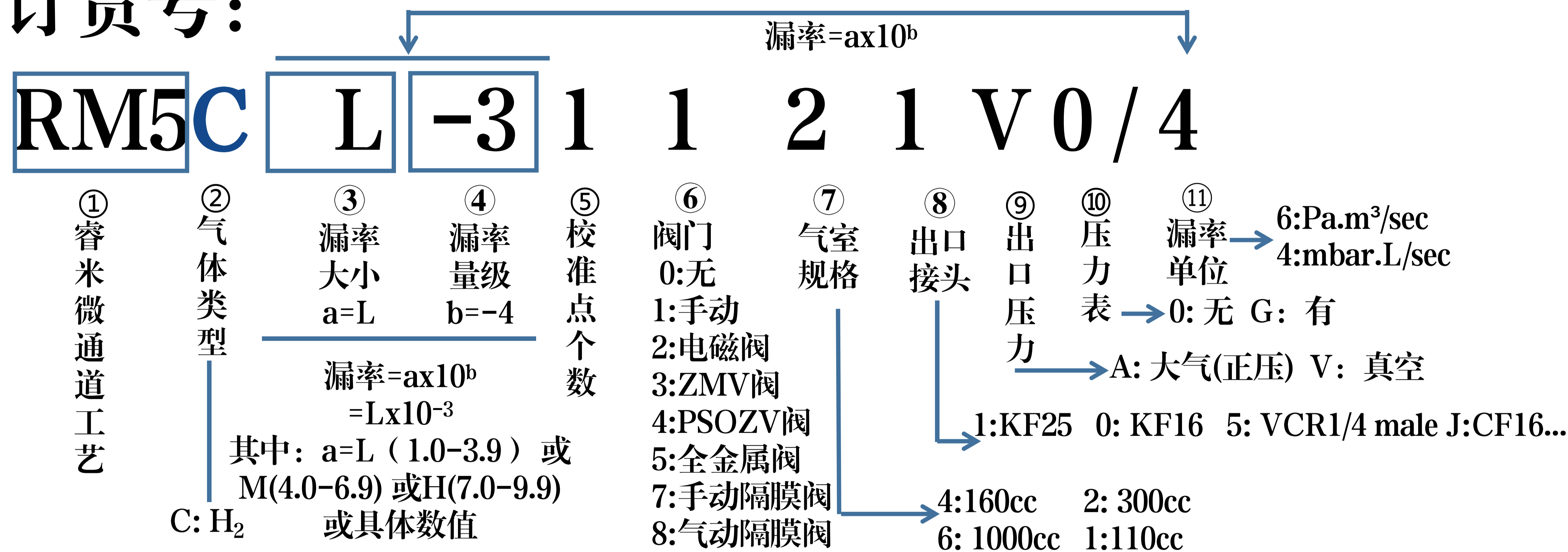
➤ 真空H₂漏孔需要第三方证书的,可提供国防科技工业真空一级计量站校准证书 (CNAS证书一般是二级计量机构给出)

睿米® 掌握核心技术，
助力中国高端智造

10⁻³mbar.L/s(10⁻³Pa.m³/s) H₂(100%)标准漏孔

微通道工艺 | 抗震抗摔 | 超高压 | 极低衰减

订货号:



技术规格(典型, RMI-MZV™零体积手动阀)

1	型号	TLS(H ₂)-3 或 TLS(H ₂)-4P
2	订货号	RM5CL-31321V0/4
3	漏率	1-3x10 ⁻³ mbar.L/sec (10 ⁻⁴ Pa.m ³ /sec)
4	制作工艺	RMI-MTC™微通道毛细管, RMI-Metal™金属密封 (<1x10 ⁻¹⁵ atm.cc/sec), 抗震抗摔 支持高压(气室最高~12MPa) -20-65°C, 温度系数:0.1%/°C(可忽略)
5	气室规格	300cc, 可反复充气设计
6	衰减	~1.2%/年(年使用600次, 平均5min/次) 不使用时请务必关闭阀门
7	充气压力	>8MPa
8	接口	KF25
9	阀门	RMI-MZV™零体积手动阀, 集成KF25接一体化设计, 阀门死体积 <0.1 μL, 泄漏率 <5x10 ⁻⁹ atm.cc/sec @10Mpa. 长期关闭阀门对高真空系统零冲击
10	规格尺寸	330mm(长)x100mm(最宽)
11	证书	出厂合格证或第三方CNAS证书

实物照片:
RM5CL-31321V0/4
1.60x10⁻³mbar.L/sec
(10⁻⁴Pa.m³/sec)
300cc气室
80bar, 1.8%/年
(年使用600次, 平均5min/次)
KF25, RMI-MZV™阀

睿米® 掌握核心技术，
助力中国高端智造

10⁻⁴mbar.L/s(10⁻⁵Pa.m³/s) H₂(100%)标准漏孔

微通道工艺 | 抗震抗摔 | 超高压 | 极低衰减

订货号:

漏率 = ax10^b

RM5C 5.0 -4 1 1 6 1 V 0 / 4

① 睿米微通道工艺
② 气体类型
③ 漏率大小 a=5.0
④ 漏率量级 b=-4
⑤ 校准点个数
⑥ 阀门
⑦ 气室规格
⑧ 出口接头
⑨ 出口压力
⑩ 压力表
⑪ 漏率单位

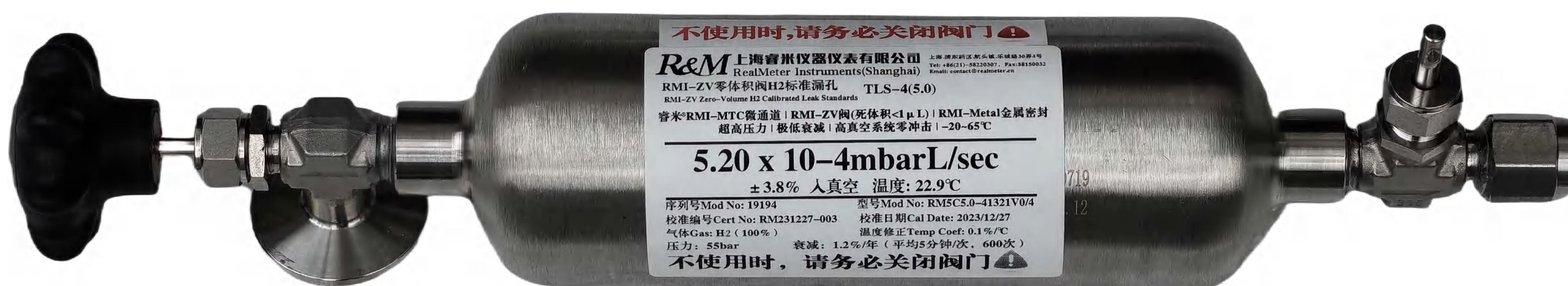
漏率 = ax10^b = 5.0x10⁻⁴
其中: a=L (1.0-3.9) 或 M(4.0-6.9) 或 H(7.0-9.9) 或具体数值
C: H₂

0: 无
1: 手动
2: 电磁阀
3: ZMV阀
4: PSOZV阀
5: 全金属阀
7: 手动隔膜阀
8: 气动隔膜阀

出口压力 → 0: 无 G: 有
→ A: 大气(正压) V: 真空

1: KF25 0: KF16 5: VCR1/4 male J: CF16
...
4: 160cc 2: 300cc
6: 1000cc 1: 110cc

6: Pa.m³/sec
4: mbar.L/sec



技术规格(典型, RMI-MZV™零体积手动阀)

1	型号	TLS(H ₂)-4 或 TLS(H ₂)-5P
2	订货号	RM5C5.0-41321V0/4
3	漏率	5.0x10 ⁻⁴ mbar.L/sec (10 ⁻⁵ Pa.m ³ /sec) 加工公差: ± 10%
4	制作工艺	RMI-MTC™微通道毛细管, RMI-Metal™金属密封 (<1x10 ⁻¹⁵ atm.cc/sec), 抗震抗摔 支持高压(气室最高~12MPa) -20-65°C, 温度系数: 0.1%/°C(可忽略)
5	气室规格	300cc, 可反复充气设计
6	衰减	~1.5%/年(年使用600次, 平均5min/次) 不使用时请务必关闭阀门
7	充气压力	>5MPa
8	接口	KF25
9	阀门	RMI-MZV™零体积手动阀, 集成KF25接一体化设计, 阀门死体积 <0.1 μL, 泄漏率 <5x10 ⁻⁹ atm.cc/sec @10Mpa. 长期关闭阀门对高真空系统零冲击
10	规格尺寸	330mm(长)x100mm(最宽)
11	证书	出厂合格证或第三方CNAS证书

实物照片:
RM5C5.0-41321V0/4
5.20x10⁻⁴mbar.L/sec
(10⁻⁴Pa.m³/sec)
300cc气室
55bar, 1.2%/年
(年使用600次, 平均5min/次)
KF25, RMI-MZV™阀

睿米® 掌握核心技术，
助力中国高端智造

10⁻⁵mbar.L/s(10⁻⁶Pa.m³/s) H₂(100%)标准漏孔

微通道工艺 | 抗震抗摔 | 超高压 | 极低衰减

订货号:

漏率 = ax10^b

RM5C 5.0 -5 1 1 6 1 V 0 / 4

① 睿米微通道工艺
② 气体类型 C: H₂
③ 漏率大小 a=5.0
④ 漏率量级 b=-4
⑤ 校准点个数
⑥ 阀门 0:无 1:手动 2:电磁阀 3:ZMV阀 4:PSOZV阀 5:全金属阀 7:手动隔膜阀 8:气动隔膜阀
⑦ 气室规格
⑧ 出口接头
⑨ 出口压力
⑩ 压力表
⑪ 漏率单位
漏率 = ax10^b = 5.0x10⁻⁵
其中: a=L (1.0-3.9) 或 M(4.0-6.9) 或 H(7.0-9.9) 或具体数值
6:Pa.m³/sec
4:mbar.L/sec
0:无 G:有
A:大气(正压) V:真空
1:KF25 0:KF16 5:VCR1/4 male J:CF16
...
4:160cc 2:300cc
6:1000cc 1:110cc



技术规格(典型, RMI-MZV™零体积手动阀)

1	型号	TLS(H ₂)-5 或 TLS(H ₂)-6P
2	订货号	RM5C5.0-51321V0/4
3	漏率	5.0x10 ⁻⁵ mbar.L/sec (10 ⁻⁶ Pa.m ³ /sec) 加工公差: ±10%
4	制作工艺	RMI-MTC™微通道毛细管, RMI-Metal™金属密封 (<1x10 ⁻¹⁵ atm.cc/sec), 抗震抗摔 支持高压(气室最高~12MPa) -20-65°C, 温度系数:0.1%/°C(可忽略)
5	气室规格	300cc, 可反复充气设计
6	衰减	~1.0%/年(年使用1000次, 平均10min/次) 不使用时请务必关闭阀门
7	充气压力	>5MPa
8	接口	KF25
9	阀门	RMI-MZV™零体积手动阀, 集成KF25接一体化设计, 阀门死体积 <0.1 μL, 泄漏率 <5x10 ⁻⁹ atm.cc/sec @10Mpa. 长期关闭阀门对高真空系统零冲击
10	规格尺寸	330mm(长)x100mm(最宽)
11	证书	出厂合格证或第三方CNAS证书

实物照片:
RM5C5.0-51321V0/4
5.46x10⁻⁵mbar.L/sec
(10⁻⁶Pa.m³/sec)
300cc气室
55bar, 1.1%/年
(年使用1000次, 平均10min/次)
KF25, RMI-MZV™阀

**睿米® 掌握核心技术，
助力中国高端智造**

10⁻⁶mbar.L/s(10⁻⁷Pa.m³/s) H₂(100%)标准漏孔

微通道工艺 | 抗震抗摔 | 超高压 | 极低衰减

订货号:

漏率 = $a \times 10^b$

RM5C 4.0 -7 1 1 4 1 V 0 / 6

① 睿米微通道工艺	② 气体类型 C: H ₂	③ 漏率大小 a=4.0 漏率 = $a \times 10^b$ = 4.0×10^{-7} 其中: a=L(1.0-3.9) 或 M(4.0-6.9) 或 H(7.0-9.9) C: H ₂ 或具体数值	④ 漏率量级 b=-7	⑤ 校准点个数 1	⑥ 阀门 0: 无 1: 手动 2: 电磁阀 3: ZMV阀 4: PSOZV阀 5: 全金属阀 7: 手动隔膜阀 8: 气动隔膜阀	⑦ 气室规格 4: 160cc 2: 300cc 1: 110cc	⑧ 出口接头 1: KF25 0: KF16 5: VCR1/4 male J: CF16 ... 4: 160cc 2: 300cc 6: 1000cc	⑨ 出口压力 A: 大气(正压) V: 真空	⑩ 压力表 0: 无 G: 有	⑪ 漏率单位 6: Pa.m ³ /sec 4: mbar.L/sec
-----------	-----------------------------	--	----------------	--------------	--	--	---	---------------------------	-----------------------	--

技术规格(典型)

1	型号	TLS(H ₂)-6 或 TLS(H ₂)-7P
2	订货号	RM5CL-71141V0/6
3	漏率	1.1-3.9 x 10 ⁻⁷ Pa.m ³ /sec (10 ⁻⁶ mbar.L/sec)
4	制作工艺	RMI-MTC™ 微通道毛细管, RMI-Metal™ 金属密封 (<1x10 ⁻¹⁵ atm.cc/sec), 抗震抗摔 支持高压(气室最高~12MPa) -20-65°C, 温度系数: 0.1%/°C(可忽略)
5	气室规格	160cc, 可充气设计
6	衰减	~1.0%/年
7	充气压力	>3MPa
8	接口	KF25
9	阀门	睿米®自研手动截止阀, 集成KF25接一体化设计, 无吸附金属硬密封(泄漏率 < 1x10 ⁻¹⁰ atm.cc/sec)
10	规格尺寸	265mm(长)x80mm(最宽)
11	证书	出厂合格证或国家一级计量证书



实物照片:
RM5CL-71141V0/6
1.14x10⁻⁷ Pa.m³/sec
(10⁻⁶ mbar.L/sec)
160cc 气室
60bar, 0.4%/年
KF25, 手动截止阀

技术规格(典型)

1	型号	TLS(H ₂)-6 或 TLS(H ₂)-7P
2	订货号	RM5C4.0-71141V0/6
3	漏率	4.0x10 ⁻⁷ Pa.m ³ /sec (10 ⁻⁶ mbar.L/sec) ± 10%
4	制作工艺	RMI-MTC™ 微通道毛细管, RMI-Metal™ 金属密封 (<1x10 ⁻¹⁵ atm.cc/sec), 抗震抗摔 支持高压(气室最高~12MPa) -20-65°C, 温度系数: 0.1%/°C(可忽略)
5	气室规格	160cc, 可充气设计
6	衰减	~2.2%/年
7	充气压力	>4MPa
8	接口	KF25
9	阀门	睿米®自研手动截止阀, 集成KF25接一体化设计, 无吸附金属硬密封(泄漏率 < 1x10 ⁻¹⁰ atm.cc/sec)
10	规格尺寸	265mm(长)x80mm(最宽)
11	证书	出厂合格证或国家一级计量证书



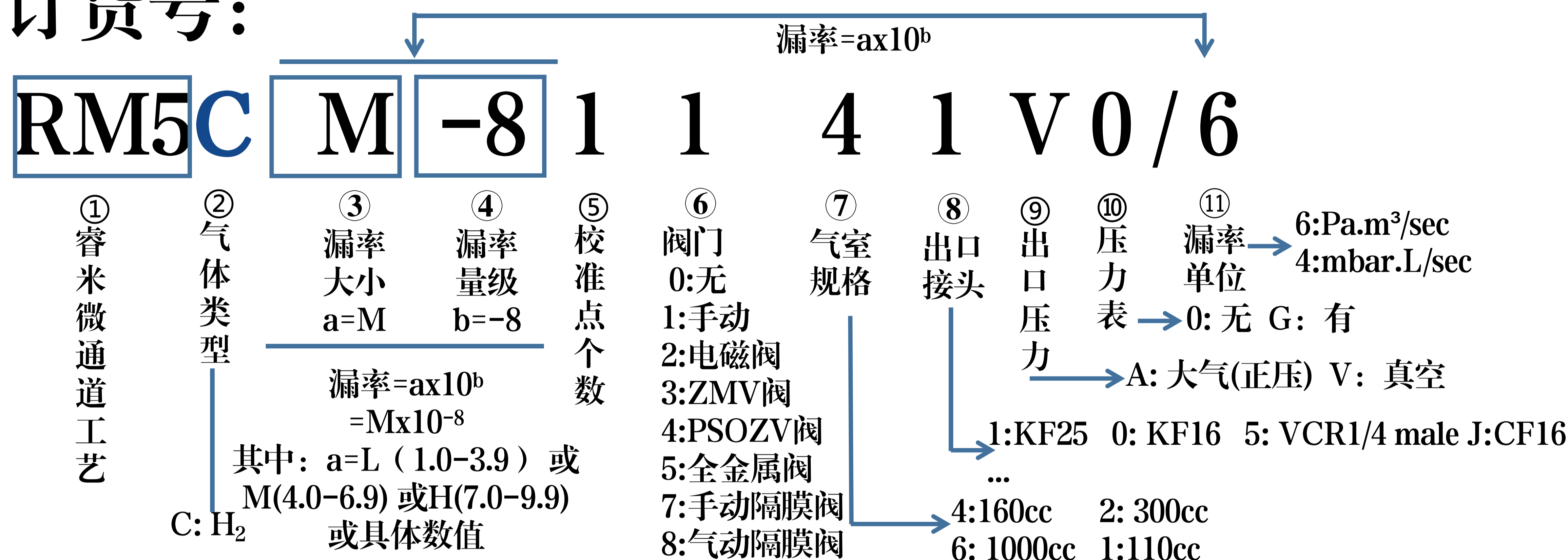
实物照片:
RM5C4.0-71141V0/6
4.37x10⁻⁷ Pa.m³/sec
(10⁻⁶ mbar.L/sec)
160cc 气室
50bar, 1.7%/年
KF25, 手动截止阀

**睿米® 掌握核心技术，
助力中国高端智造**

10⁻⁷mbar.L/s(10⁻⁸Pa.m³/s) H2(100%)标准漏孔

微通道工艺 | 抗震抗摔 | 超高压力 | 极低衰减

订货号:



技术规格(典型1)

1	型号	TLS(H2)-7 或TLS(H2)-8P
2	订货号	RM5CM-81141V0/6
3	漏率	4-6x10 ⁻⁸ Pa.m ³ /sec (10 ⁻⁷ mbar.L/sec)
4	制作工艺	RMI-MTC™微通道毛细管, RMI-Metal™金属密封 (<1x10 ⁻¹⁵ atm.cc/sec), 抗震抗摔 支持高压(气室最高-12MPa) -20-65°C, 温度系数:0.1%/°C(可忽略)
5	气室规格	160cc, 可充气设计
6	衰减	~0.5%/年
7	充气压力	>1.0MPa
8	接口	KF25
9	阀门	睿米®自研手动截止阀, 集成KF25接一体化设计, 无吸附金属硬密封(泄漏率<1x10 ⁻¹⁰ atm.cc/sec)
10	规格尺寸	265mm(长)x80mm(最宽)
11	证书	出厂合格证或 国家一级计量证书



实物照片:
RM5CM-81141V0/6
5.52x10⁻⁸Pa.m³/sec
(10⁻⁷mbar.L/sec)
160cc气室
40bar, 0.3%/年
KF25, 手动截止阀

技术规格(典型2)

1	型号	TLS(H2)-7 或TLS(H2)-8P
2	订货号	RM5CM-71045V0/4
3	漏率	4-6x10 ⁻⁷ mbar.L/sec (10 ⁻⁸ Pa.m ³ /sec)
4	制作工艺	RMI-MTC™微通道毛细管, RMI-Metal™金属密封 (<1x10 ⁻¹⁵ atm.cc/sec), 抗震抗摔 支持高压(气室最高-12MPa) -20-65°C, 温度系数:0.1%/°C(可忽略)
5	气室规格	160cc, 可充气设计
6	衰减	~0.5%/年
7	充气压力	>1.0MPa
8	接口	1/4VCR male 或1/4VCR-KF25
9	阀门	无
10	规格尺寸	245mm(长)x80mm(最宽)
11	证书	出厂合格证或 国家一级计量证书



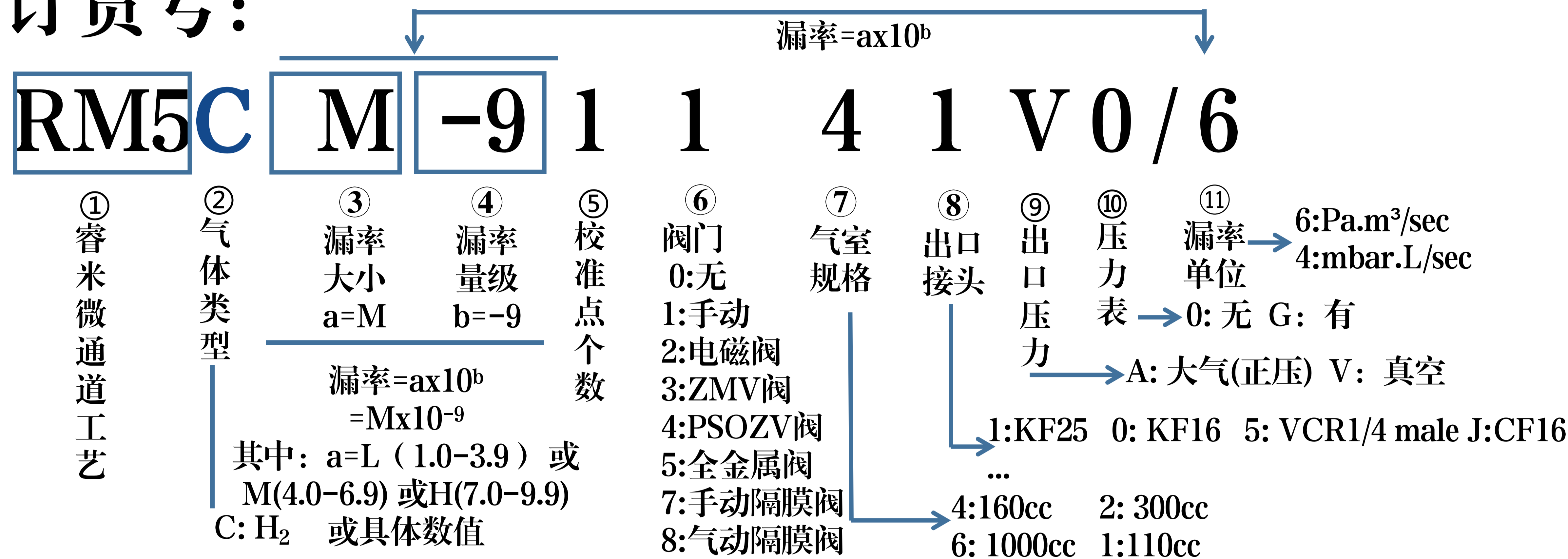
实物照片:
RM5CM-71045V0/4
5.13x10⁻⁷mbar.L/sec
(10⁻⁸Pa.m³/sec)
160cc气室
25bar, 0.4%/年
1/4VCR male 或
1/4VCR-KF25

**睿米® 掌握核心技术，
助力中国高端智造**

10⁻⁸mbar.L/s(10⁻⁹Pa.m³/s) H₂(100%)标准漏孔

微通道工艺 | 抗震抗摔 | 超高压 | 极低衰减

订货号:



技术规格(典型1)

1	型号	TLS(H2)-8 或 TLS(H2)-9P
2	订货号	RM5CM-91141V0/6
3	漏率	4-6x10 ⁻⁹ Pa.m ³ /sec (10 ⁻⁸ mbar.L/sec)
4	制作工艺	RMI-MTC™微通道毛细管, RMI-Metal™金属密封 (<1x10 ⁻¹⁵ atm.cc/sec), 抗震抗摔 支持高压(气室最高~12MPa) -20-65°C, 温度系数:0.1%/°C(可忽略)
5	气室规格	160cc, 可充气设计
6	衰减	~0.1%/年
7	充气压力	>1.0MPa
8	接口	KF25
9	阀门	睿米®自研手动截止阀, 集成KF25接一体化设计, 无吸附金属硬密封(泄漏率<1x10 ⁻¹⁰ atm.cc/sec)
10	规格尺寸	265mm(长)x80mm(最宽)
11	证书	出厂合格证或 国家一级计量证书

技术规格(典型2)

1	型号	TLS(H2)-8 或 TLS(H2)-9P
2	订货号	RM5C7.0-81045V0/4
3	漏率	7.0x10 ⁻⁸ mbar.L/sec (10 ⁻⁹ Pa.m ³ /sec) ± 10%
4	制作工艺	RMI-MTC™微通道毛细管, RMI-Metal™金属密封 (<1x10 ⁻¹⁵ atm.cc/sec), 抗震抗摔 支持高压(气室最高~12MPa) -20-65°C, 温度系数:0.1%/°C(可忽略)
5	气室规格	160cc, 可充气设计
6	衰减	~0.2%/年
7	充气压力	>1.0MPa
8	接口	1/4VCR male 或 1/4VCR-KF25
9	阀门	无
10	规格尺寸	245mm(长)x80mm(最宽)
11	证书	出厂合格证或 国家一级计量证书



实物照片:
RM5CM-91141V0/6
5.70x10⁻⁹Pa.m³/sec
(10⁻⁸mbar.L/sec)
160cc气室
10bar, 0.1%/年
KF25, 手动截止阀

实物照片:
RM5C7.0-81045V0/4
6.80x10⁻⁸mbar.L/sec
(10⁻⁹Pa.m³/sec)
160cc气室
10bar, 0.2%/年
1/4VCR male 或
1/4VCR-KF25

睿米® 掌握核心技术，
助力中国高端智造

H2有源正压漏孔: $1 \times 10^{-2} \sim 1 \times 10^{-7} \text{mbar.l/s}$

微通道工艺 | 抗震抗摔 | 超高压 | 极低衰减 | 精确校准
无须更换气瓶 | 数年补气或终身不用补气 | 操作简单 | 免维护 | 成本低 | 寿命长

订货号:

漏率 = $a \times 10^b$ 5% H₂ 浓度

RM5C L -4 1 0 6 DA 0 / 4 / 5T

① 睿米微通道工艺

② 气体类型
C: H₂

③ 漏率大小
a=L
漏率 = $a \times 10^b$
= $L \times 10^{-4}$
其中: a=L (1.0-3.9) 或 M(4.0-6.9) 或 H(7.0-9.9) 或具体数值

④ 漏率量级
b=-4

⑤ 校准点个数
1

⑥ 阀门
0: 无阀门

⑦ 气室规格
4: 160cc 2: 300cc 6: 1000cc
3: 200cc 1: 110cc

⑧ 出口接头
D: 吸枪适配口

⑨ 出口压力
A: 大气(正压)

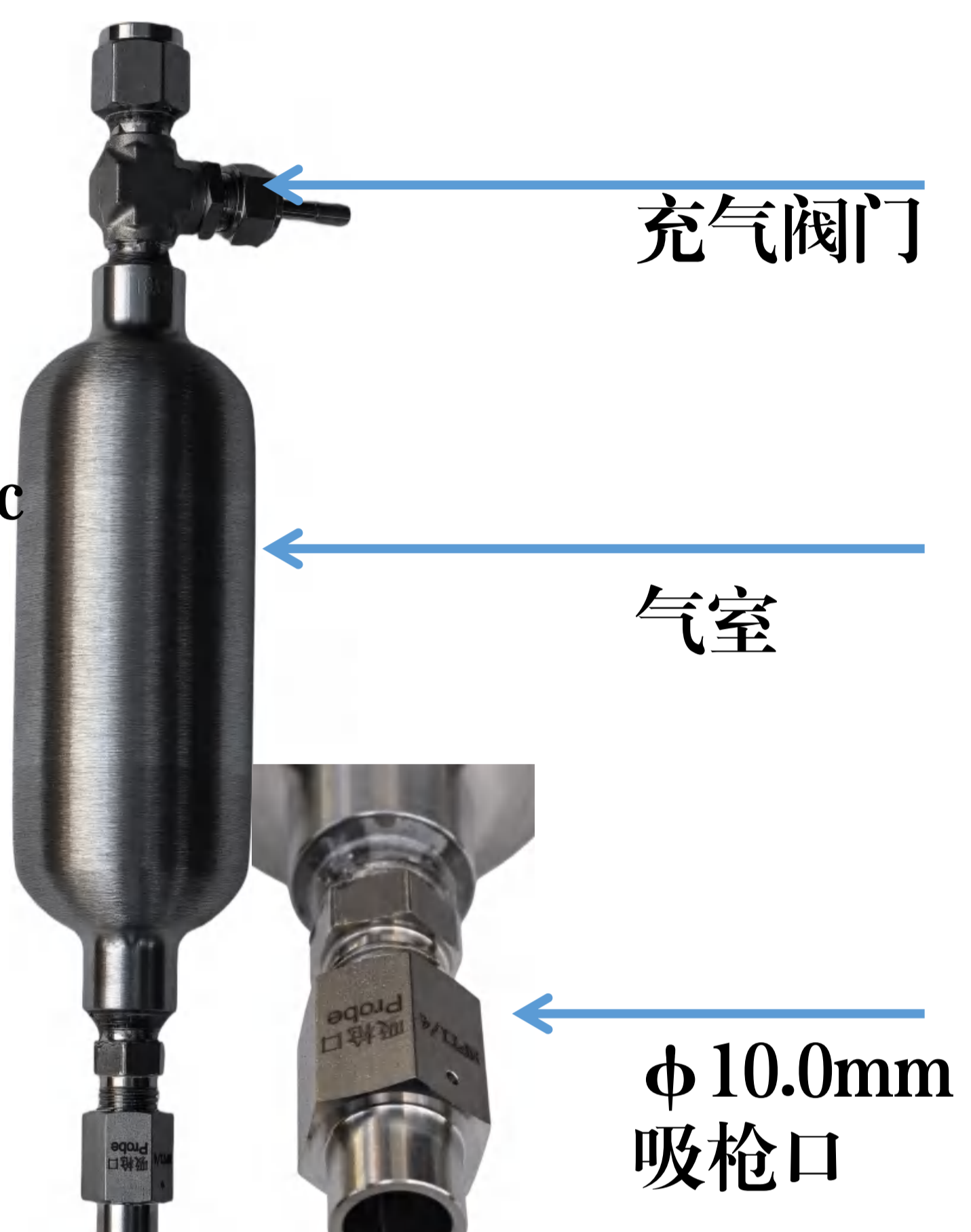
⑩ 压力表
0: 无 G: 有

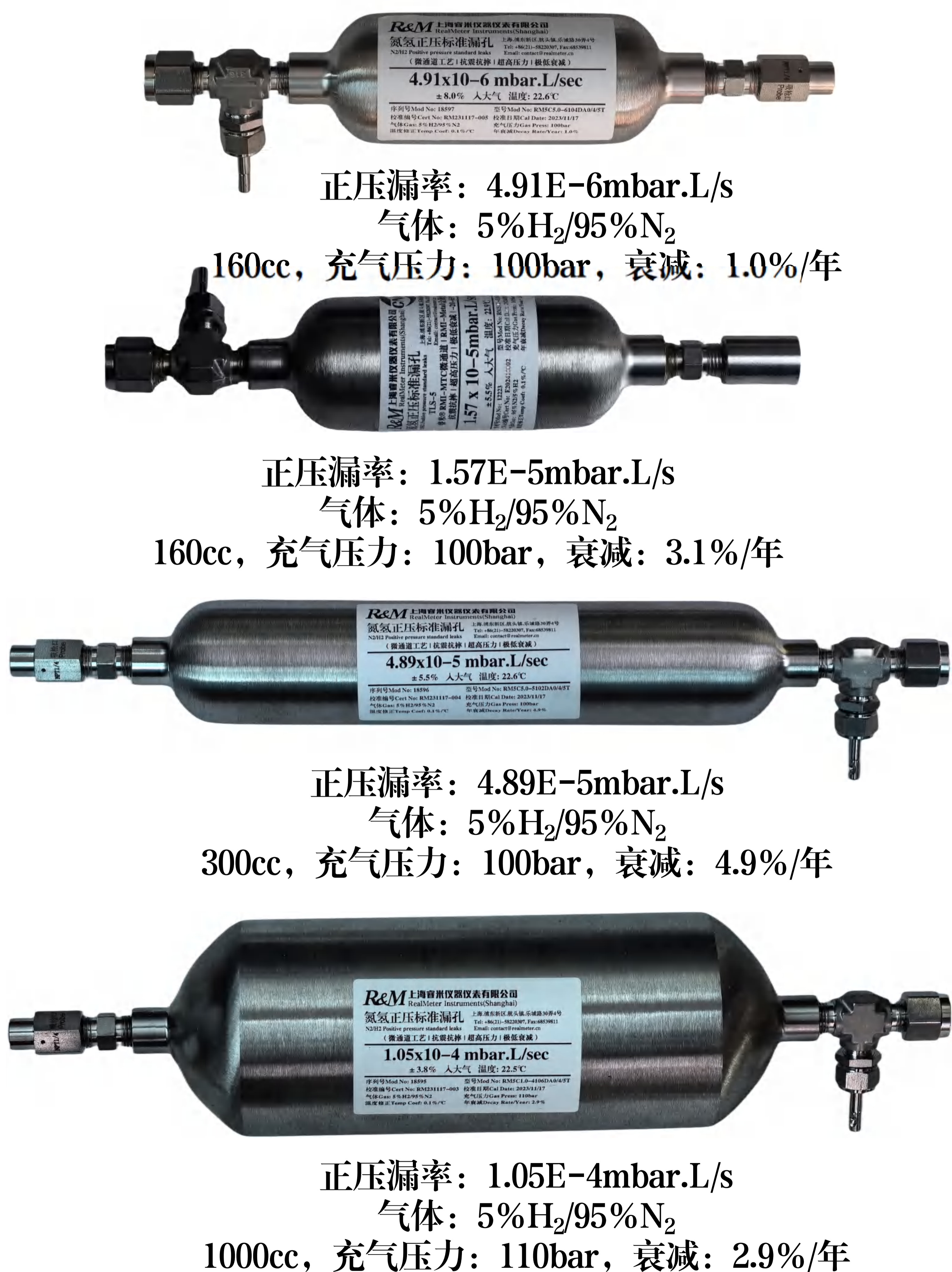
⑪ 漏率单位
6: Pa.m³/sec
4: mbar.L/sec

充气阀门

气室

φ 10.0mm 吸枪口





技术规格

常用型号	订货号	正压漏率
	RM5CL-4106DA0/4/5T	$1 \sim 3 \times 10^{-4} \text{mbar.L/s}$, 1000cc
	RM5CM-5102DA0/4/5T	$4 \sim 6 \times 10^{-5} \text{mbar.L/s}$, 300cc
	RM5CL-5104DA0/4/5T	$1 \sim 3 \times 10^{-5} \text{mbar.L/s}$, 160cc
	RM5CM-6104DA0/4/5T	$4 \sim 6 \times 10^{-6} \text{mbar.L/s}$, 160cc
	RM5CM-7104DA0/4/5T	$4 \sim 6 \times 10^{-7} \text{mbar.L/s}$, 160cc
1 订货号	见上。可精确定制漏率, 加工公差: $\pm 10\%$ 举例说明: 定制 $2.5 \times 10^{-4} \text{mbar.l/s}$, 选1000cc气瓶 订货号: RM5C2.5-4106DA0/4 <i>*冷媒R134a等效漏率1克/年 $\approx 7.7 \times 10^{-6} \text{mbar.L/s}$*</i>	
2 制作工艺	微通道毛细管 抗震抗摔 支持高压(气室最高 $\sim 12 \text{MPa}$) 极低衰减 温度系数: $0.1\%/^{\circ}\text{C}$ (可忽略)	
3 气室规格	160~300cc~1000cc可选, 可重复充气设计	
4 充气压力	最高12.0Mpa (同类产品一般 $< 2.0 \text{Mpa}$)	
5 典型衰减	$2.0 \times 10^{-4} \text{mbar.L/s}$, 1000cc气室/11MPa: 5.4%/年 $2.0 \times 10^{-5} \text{mbar.L/s}$, 160cc气室/10MPa: 3.8%/年 $5.0 \times 10^{-6} \text{mbar.L/s}$, 160cc气室/10MPa: 1.0%/年 $5.0 \times 10^{-7} \text{mbar.L/s}$, 160cc气室/5MPa: 0.2%/年	
6 接口	φ 10mm吸枪适配口	
7 规格尺寸	1000cc气瓶: 360mm(长)x70mm(最宽) 300cc气瓶: 360mm(长)x60mm(最宽) 300cc气瓶: 240mm(长)x60mm(最宽)	
8 证书	出厂合格证或第三方CNAS证书	

精确校准 | 适配所有进口/国产H₂检漏仪